

Vorsicht: Vermeiden Sie, dass Flüssigkeit in den Indikator gelangt und die Elektronik beschädigt.

Code	Bereich	Auflösung	Genauigkeit	Hysteresis	Bemerkung
2118-10	12.7mm/0.5"	0.01mm/0.0005"	20 µm	10 µm	flacher Rücken
2118-101	12.7mm/0.5"	0.001mm/0.00005"	5 µm	2 µm	flacher Rücken



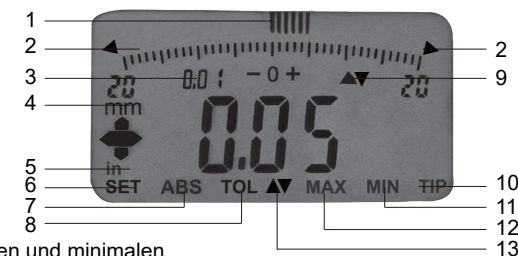
Drehknopf zur Aufhebung des Spindels (inklusive)



Digitalanzeige
1-Batteriefachdeckel
2-Taste "TOL"
3-LCD-Display
4-Taste "in/mm"
5-Taste "ABS"
6-Taste "M"
7-USB-Datenausgang
8-Taste "ZERO"

Anzeige

- 1-Analoger Zeiger
- 2-Toleranzzeichen
- 3-Auflösung des analogen Zeigers
- 4-Metrischer Modus
- 5-Zoll-Modus
- 6-Voreinstellungsmodus
- 7-Absoluter Messmodus
- 8-Toleranzmessmodus
- 9-Messrichtungssymbol
- 10-Differenz zwischen dem maximalen und minimalen Messwert
- 1-Messung des Minimalwerts
- 12-Messung des Maximalwerts
- 13-Ober-/Untergrenze einstellen



Die Anzeigeführung ist veränderbar



display direction is changeable



Hinweis: Um die oben genannte Ausrichtung zu ändern, müssen zunächst die 4 Befestigungsschrauben auf der Rückseite des Displays entfernt werden.

MN-2118-DE

V4

1. Batterie (CR2032) einlegen und entfernen, die negative Seite der Batterie muss nach außen zeigen (Abb. 1).

2. Das Display kann um 320° gedreht werden.

3. Tasten:

Langes Drücken: länger als 2 Sekunden; kurzes

Drücken: weniger als 2 Sekunden.



Abb.1

TOL --- Durch kurzes Drücken gelangen Sie in den Toleranzmessmodus. Wenn der Messwert die obere Toleranz überschreitet, blinkt das Symbol "►" in der oberen rechten Ecke. Wenn der Messwert die untere Toleranz überschreitet, blinkt das Symbol "◄" in der oberen linken Ecke. Drücken Sie kurz die Taste TOL, um den Toleranzmessmodus zu verlassen.

--- Drücken Sie die Taste lange, um den Toleranzeinstellungsmodus aufzurufen. "TOL" und "▼" erscheinen unten im Display, und die letzte Ziffer des angezeigten Wertes blinkt gleichzeitig. Nun kann der untere Grenzwert eingestellt werden. Drücken Sie kurz die Taste in/mm, um den Wert des aktuell blinkenden Bits zu ändern, drücken Sie kurz die Taste ZERO, um die Anzahl der Bits zu ändern. Nach Abschluss der Einstellung drücken Sie kurz die Taste TOL, um die nächste Grenzwerteinstellung zu speichern. Gleichzeitig erscheinen die Zeichen "TOL" und "▲" am unteren Rand des Displays. Anschließend kann der obere Grenzwert eingestellt werden. Die Einstellmethode ist dieselbe wie bei der unteren Toleranz.

Wenn der untere Grenzwert größer als die obere Toleranz ist, zeigt das Display "EEE" an und kehrt automatisch in den Toleranzeinstellungsmodus zurück.

M --- Durch kurzes Drücken erscheint "MAX" und das Gerät wechselt in den Modus zur Verfolgung des Maximalwerts. Durch erneutes kurzes Drücken erscheint das Zeichen "MIN" und der Modus zur Verfolgung des Minimalwerts wird aufgerufen. Durch kurzes Drücken von M zum dritten Mal erscheint "TIR" und die Differenz zwischen dem maximalen und minimalen Messwert wird verfolgt.

in/mm --- Durch kurzes Drücken wird zwischen metrischer und imperialer Umrechnung gewechselt.

---Durch langes Drücken wird die Messrichtung geändert. Wenn "▲" für die Vorwärtsmessung angezeigt wird, drücken Sie den Hebel nach oben, um den Anzeigewert zu erhöhen. Wenn "▼" für die Rückwärtsmessung angezeigt wird, drücken Sie den Hebel nach oben, um den Anzeigewert zu verringern.

ABS --- Durch kurzes Drücken können Sie den absoluten/inkrementellen Messmodus ändern. Der absolute Messmodus ist der normale Messmodus, und "ABS" wird angezeigt. Durch kurzes Drücken an einer beliebigen Stelle (dem sogenannten "relativen Nullpunkt") gelangen Sie in den inkrementellen Messmodus, wobei der Anzeigewert diesmal 0 ist. Im inkrementellen Messmodus ist der Anzeigewert der Abstand vom Messpunkt zum "relativen Nullpunkt". Durch erneutes kurzes Drücken kehren Sie zum absoluten Messmodus zurück.

---Lange drücken, um den Modus zur Einstellung des Anfangswerts aufzurufen. "SET" erscheint und die letzte Ziffer des Anzeigewerts blinkt. Drücken Sie nun kurz die Taste in/mm, um den Wert der aktuell blinkenden Ziffer zu ändern, und drücken Sie kurz die Taste ZERO, um die Anzahl der blinkenden Ziffern zu ändern. Nach Abschluss der Einstellung drücken Sie lange die Taste ABS, um die Einstellung zu speichern.

ZERO---Im eingeschalteten Zustand: Drücken Sie kurz, um den Anfangswert im absoluten Messmodus anzuzeigen (Anzeige des Zeichens "ABS"); drücken Sie lange, um das Gerät auszuschalten.

--- Im ausgeschalteten Zustand: Drücken Sie kurz, um das Gerät einzuschalten.

Fehlerhafte Abschaltfunktion:

Drücken Sie lange auf die Taste ZERO, um die Digitalanzeige auszuschalten, oder lassen Sie sie etwa 2 Stunden lang ohne Bedienung, um den Bildschirm auszuschalten. Dies ist ein fehlerhafter Abschaltzustand. In diesem Zustand bleiben nach dem Neustart der Anfangswert und die voreingestellte Toleranz erhalten.

Einstellung für Hoch- und Niederfrequenzumschaltung:

Halten Sie nach dem Ausschalten die Taste "in/mm" gedrückt, drücken Sie die Taste "ZERO", um die Digitalanzeige einzuschalten, lassen Sie die Taste los, nachdem "-----" angezeigt wurde, um den Einstellungsmodus für die Hoch- und Niederfrequenzumschaltung aufzurufen, und drücken Sie die Taste "in/mm", um den Umschaltmodus anzupassen. Wenn "Fr-on" angezeigt wird, bedeutet dies, dass die automatische Frequenzumschaltfunktion aktiviert ist und das Gerät nach 3 Sekunden ohne Tastenbetätigung und Spindelbetrieb automatisch auf niedrige Frequenz umschaltet. Bei einer Tastenbetätigung oder einem Spindelbetrieb schaltet es automatisch auf hohe Frequenz um. In diesem Zustand ist es energiesparender und für Routinemessungen geeignet.

Wenn "Fr-oF" angezeigt wird, bedeutet dies, dass die automatische Frequenzumschaltfunktion ausgeschaltet ist und der Sensor den Hochfrequenzstatus unverändert beibehält. Drücken Sie kurz die Taste ZERO, um die Einstellung des Hoch- und Niederfrequenz-Umschaltmodus zu bestätigen und zu speichern, und kehren Sie zum Arbeitszustand zurück. In diesem Zustand ist der Stromverbrauch höher, die Batterielebensdauer wird verkürzt, was für die Notwendigkeit einer schnellen Bewegung der Messstange geeignet ist.

Shutdown time setting:

After power off, press and hold ABS button, press ZERO button to turn on the power, display "----", release the button to enter the power off time setting, press ABS button to switch the value, long press ABS button to switch the single digit and ten digit, every 1 hour a step, the longest automatic power off time is 99 hours, displays '-99-'. Note: Display '-00-' means no auto power off, display '-06-' means auto power off time is 6 hours, and so on. Short press ZERO key to confirm and save the setting time, exit the current mode.

4. Die digitale Anzeige sollte zur Verwendung auf einer starren Halterung montiert werden.
5. Befestigung: Befestigen Sie den Schaft für eine digitale Anzeige mit flacher Rückseite. Bei einer Rückseite mit Lasche kann die digitale Anzeige durch Befestigen der Lasche oder des Schafts montiert werden. Wenn die digitale Anzeige durch Befestigen des Schafts montiert wird, wenden Sie bitte keine übermäßige Klemmkraft an, da dies die Bewegung der Spindel beeinträchtigen würde.
6. Während der Messung sollte die Spindel senkrecht zur Werkstückoberfläche stehen, da sonst die Messung möglicherweise nicht korrekt ist.
Achtung: Bewegen Sie die Spindel nicht schnell und üben Sie keine seitliche Kraft auf die Spindel aus.
7. Ölen Sie nach der Messung bitte den Kontaktpunkt. Die Spindel sollte nicht geölt werden, da sonst die Bewegung der Spindel nicht reibungslos verläuft.
8. Wenn die digitale Anzeige herunterfällt oder Stößen ausgesetzt ist, überprüfen Sie bitte vor der Verwendung die Messgenauigkeit.
9. Optionales Zubehör: SPC-Kabel, Rückseiten, Kontaktpunkte.
Um genaue Messungen zu erhalten, muss der Kontaktpunkt entsprechend der Form des Werkstücks ausgewählt werden. Für die Messung von säulenförmigen Werkstücken sollte ein Messerspitzenkontaktpunkt gewählt werden, für die Messung von kugelförmigen Werkstücken ein flacher Kontaktpunkt und für die Messung von konkaven oder komplex geformten Werkstücken ein Nadelkontaktpunkt.

10. Wenn das Batteriesymbol auf dem Display erscheint, ist die Batteriespannung zu niedrig. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder beim Bewegen der Spindel nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn das Messgerät längere Zeit nicht benutzt wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Messgerät beschädigen.

11. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C/32-104 °F, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.